受付番号 NTF - 号 受付20 年月日 報告20 年月日

鉄筋コンクリート用棒鋼試験体調書

宮城県仙台市若林区六丁の目北町6-3 株式会社 日東コンクリート技術事務所 東北試験所 TEL 022-385-5807 FAX 022-385-5808 代表 高橋 光広

殿

エ	事	 名								
建築工事建 築 確		可報告書者 月 日 番	番号 号			年 年		年度 日 日	第 第 第 第	号 号 号
溶接閉鎖				会社名		<u> </u>	Л	Н	/17	
製	日田		名							
試 駿	()	B	的	1. 検査	ロットの合否	判定 2.	強度確認		3. ()
試 験 体	採取	責任者	名	所属			氏名		検印	- 有・無
試験	体 0	つ 種	別	1. 検査対	象ロットから抜取	いた試験体 2.	試験のために	上作成した試験	除体 3.()
検査を	対象 口	ット		棟 1. 工区 5.	基礎 2. その他(地中梁 3	.()階柱	4.()階刻	1	ロットの 目・再試験
試験体	作成年	月日	20	年	月	日コンク	リート打込う	予定日 20	年	月 日
試験年	月日·	番号	20	年	月	日		第		号
試験体 の符号 ※	記号 ※	径又に 呼び名 (mm) ?	7	降伏点 (KN) ※	引張強さ (KN) ※	降伏点 (N/mm²)※	引 張 試 駅 引張強さ (N/mm ²)※	伸び (%)	曲げ試験 欠陥の 有無	破断位置
立会者所属	氏名					試験担当者			試験機番号	
試験体搬入	業者				受付者名	<u> </u>	<u> </u>	依頼者名	<u> </u>	<u> </u>

- ※ 1. 引張試験方法はJIS Z 3120 6.2 引張試験方法、JIS Z 2241 (破断伸び、絞りの測定は除く) の最新版による。
 - 2. 曲げ試験方法はJIS Z 3120 6.3 曲げ試験方法、JIS Z 2248 に規定する押曲げ法による。
 - 3. 試験年月日・番号及び試験結果(数値・破断位置等)以外の記載内容は依頼者の申告による。
 - 4. この試験結果は、試験された供試体のみに関するものである。
 - 5. 当試験所の書面による許可無くしてこの試験成績書の一部分だけのコピーを禁ずる。
 - 6. 試験結果の不確かさは依頼者の要求があれば記載する。
 - 7. 試験結果の報告事項は、契約時に取り決められた内容とする。
 - 8. 定められた試験方法からの逸脱、追加又は除外、及び環境条件など、該当する試験に関する情報がある場合、備考欄に記載する。
 - 9. 供試体に関して、特徴、状態に関する特記事項がある場合、備考欄に記載する。
 - 10.特定の方法、依頼者又は依頼者のグループによって要求されることがある追加の情報がある場合、備考欄に記載する。
 - 11.※印の項目は、ISO/IEC 17025 の 認定範囲である。

NTF 号 受 付 番 号 日 受 20 年 月 付 告 20 報 年 月 日

鉄筋コンクリート用棒鋼試験体調書

宮城県仙台市若林区六丁の目北町6-3 株式会社日東コンクリート技術事務所 東北試験所

殿

TEL 022-385-5807 FAX 022-385-5808 代表 高 橋 光広

エ	事	名	称							
	認年	「報告書番 月 日 番 月 日 番	· 号 号 号			年 年	月 月	年度 日 日	第 第 第	
ガス圧	接工	事 施 工	者	会社名			A級 · A系	及以外 通常(アセチレン)・	高分子天然ガス
圧	接		エ	氏名			資格	JIS Z	3881 ()種
試 験	()	B	的	1. 検査	ロットの合き	野判定 2.	圧接工の技	支量確認	3. ()
試 験 体	採取	責任者	名	所属			氏名		検印	- 有 · 無
試 験	体 0	つ 種	別	1. 検査対	象ロットから抜き	取った試験体 2.	試験のために	に作成した試験	体 3.()
検査対	寸 象 口	ット		棟 1.		. 地中梁 3	3.()階柱	4.()階類		ロットの
					その他(-11 1 1-41-)		目・再試験
試験体			20	年			フリート打込き		年	月日
試 験 年	月日・		20	年 ———		月 ————————————————————————————————————		第 		号
試験体 の符号 ※	記号 ※	径又は 呼び名 (mm) ¾	1	降伏点 (KN) ※	引張強さ (KN) ※	降伏点 (N/mm²)※	引 張 試 駅 引張強さ (N/mm²)※	食 伸び (%)	曲げ試験 欠陥の 有無	破断位置
立会者所属	氏名	1				試験担当者		1	試験機番号	
試験体搬入	業者				受付者名	·	•	依頼者名		

※ 1. 引張試験方法はJIS Z 3120 6.2 引張試験方法、JIS Z 2241 (破断伸び、絞りの測定は除く) の最新版による。2. 曲げ試験方法はJIS Z 3120 6.3 曲げ試験方法、JIS Z 2248 に規定する押曲げ法による。

- 3. A級継手の試験方法は公益社団法人日本鉄筋継手協会 JRJS0009 による
- 4. 試験年月日・番号及び試験結果(数値・破断位置等)以外の記載内容は依頼者の申告による。
- 5. この試験結果は、試験された供試体のみに関するものである。
- 6. 当試験所の書面による許可無くしてこの試験成績書の一部分だけのコピーを禁ずる。
- 7. 試験結果の不確かさは依頼者の要求があれば記載する。
- 8. 試験結果の報告事項は、契約時に取り決められた内容とする。
- 9. 定められた試験方法からの逸脱、追加又は除外、及び環境条件など、該当する試験に関する情報がある場合、備考欄に記載する。10.供試体に関して、特徴、状態に関する特記事項がある場合、備考欄に記載する。
- 11. 特定の方法、依頼者又は依頼者のグループによって要求されることがある追加の情報がある場合、備考欄に記載する。
- 12.※印の項目は、ISO/IEC 17025 の 認定範囲である。

号 受 付 番 号 NTF 日 受 年 月 付 20 告 20 報 年 月 日

宮城県仙台市若林区六丁の目北町6-3

鉄筋コンクリート用棒鋼試験体調書

株式会社 日東コンクリート技術事務所 東北試験所 TEL 022-385-5807 FAX 022-385-5808 代 表 高 橋 光広

殿

				,							
工	事	名	称								
建築工事 建 築 確 計 画 通		月日番	· 号 号 号			年 年	月 月	年度 日 日	第	号 号 号	7
溶接	工事	施工	者	会社名		'	工法	<u> </u>			
溶	接		エ	氏名							
試 騎	も の	I	的	1. 検査	ロットの合否	判定 2.	溶接工の技	量確認	3. ()
試験体	採取	責任者	名	所属			氏名		検印	- 有·	無
試 験	体 0	つ 種	別	1. 検査対	象ロットから抜取	つた試験体 2.	試験のために	作成した試験	食体 3.()
検 査 🌣	対 象 口	ット		棟 1. 工区 5.		地中梁 3	.()階柱	4.()階		ロット(ロット(
試験体	採取年	月日	20	<u>工区</u> [5.		日コンク	リート打込子		年	目・再試験 	日
試験年	月日・	番号	20	年	月	L		 第			<u>;</u>
試験体 の符号 ※	記号 ※	径又は 呼び名 (mm) ※	1	降伏点 (KN) ※	引張強さ (KN) ※	降伏点 (N/mm²)※	引 張 試 験 引張強さ (N/mm²)※	e 伸び (%)	曲げ試験 欠陥の 有無	破断位置	=
立会者所属						試験担当者			試験機番号		
試験体搬入					受付者名			依頼者名			

※ 1. 引張試験方法はJIS Z 3120 6.2 引張試験方法、JIS Z 2241 (破断伸び、絞りの測定は除く) の最新版による。2. 曲げ試験方法はJIS Z 3120 6.3 曲げ試験方法、JIS Z 2248 に規定する押曲げ法による。

3. A級継手の試験方法は公益社団法人日本鉄筋継手協会 JRJS0010 による

- 4. 試験年月日・番号及び試験結果(数値・破断位置等)以外の記載内容は依頼者の申告による。
- 5. この試験結果は、試験された供試体のみに関するものである。
- 6. 当試験所の書面による許可無くしてこの試験成績書の一部分だけのコピーを禁ずる。
- 7. 試験結果の不確かさは依頼者の要求があれば記載する。
- 8. 試験結果の報告事項は、契約時に取り決められた内容とする。
- 9. 定められた試験方法からの逸脱、追加又は除外、及び環境条件など、該当する試験に関する情報がある場合、備考欄に記載する。10.供試体に関して、特徴、状態に関する特記事項がある場合、備考欄に記載する。
- 11. 特定の方法、依頼者又は依頼者のグループによって要求されることがある追加の情報がある場合、備考欄に記載する。
- 12.※印の項目は、ISO/IEC 17025 の 認定範囲である。

NTF 号 受付番号 受 月 日 付 20 年 20 報 告 年 月 日

<u>鉄筋コンクリート用棒鋼試験</u>体調書

殿

宮城県仙台市若林区六丁の目北町6-3 株式会社 日東コンクリート技術事務所 東北試験所 TEL 022-385-5807 FAX 022-385-5808 代表 高 橋 光広

エ	事	名	称								
	認年		F号 号 号			年 年	月 月		目	第 第 第	号 号 号
メー	カ	_	名								
工			法								
試 騎	()	B	的	1. 強度	確認	2.	()		
試 験 体	採取	責任者	名	所属			氏名			検印	- 有 · 無
試 験	体 0	7 種	別	1. 試験の	うために作成し	た試験体	2. (1)	
検 査 🦠	対象 口	ット			施工前試験				,	第	ロットの
→ 除 <i>休</i>	作	В 0	20	上区 ₂ .	その他(月			· 字 □ 00)		目・再試験 月 日
	作成年		20				サート打 込丁			年	
試 験 年	月日・	番 号	20	年	月 ————	日		第			号
試験体 の符号 ※	記号 ※	径又は 呼び名 (mm) %	ı	降伏点 (KN) ※	引張強さ (KN) ※	降伏点 (N/mm²)※	引 張 試 験 引張強さ (N/mm²)※	i 伸び (%)		aげ試験 欠陥の 有無	破断位置
立会者所属	氏名				•	試験担当者			試	験機番号	
試験体搬入		()	受付者名	•		依頼者	名		

- ※ 1. 引張試験方法はJIS Z 3120 6.2 引張試験方法、JIS Z 2241 (破断伸び、絞りの測定は除く) の最新版による。
 2. 曲げ試験方法はJIS Z 3120 6.3 曲げ試験方法、JIS Z 2248 に規定する押曲げ法による。
 3. A級継手の試験方法は公益社団法人日本鉄筋継手協会 JRJS0011 による

 - 4. 試験年月日・番号及び試験結果(数値・破断位置等)以外の記載内容は依頼者の申告による。
 - 5. この試験結果は、試験された供試体のみに関するものである。
 - 6. 当試験所の書面による許可無くしてこの試験成績書の一部分だけのコピーを禁ずる。
 - 7. 試験結果の不確かさは依頼者の要求があれば記載する。
 - 8. 試験結果の報告事項は、契約時に取り決められた内容とする。
 - 9. 定められた試験方法からの逸脱、追加又は除外、及び環境条件など、該当する試験に関する情報がある場合、備考欄に記載する。10.供試体に関して、特徴、状態に関する特記事項がある場合、備考欄に記載する。

 - 11. 特定の方法、依頼者又は依頼者のグループによって要求されることがある追加の情報がある場合、備考欄に記載する。
 - 12.※印の項目は、ISO/IEC 17025 の 認定範囲である。

会社名	会社名	会社名	会社名	会社名
現場名	現場名	現場名	現場名	現場名
抜取箇所	抜取箇所	抜取箇所	抜取箇所	抜取箇所
材質 NO.	材質 NO.	材質 NO.	材質 NO.	材質 NO.
呼び径 検印	呼び径 検印	呼び径 検印	呼び径 検印	呼び径 検印
会社名	会社名	会社名	会社名	会社名
現場名	現場名	現場名	現場名	現場名
抜取箇所	抜取箇所	抜取箇所	抜取箇所	抜取箇所
材質 NO.	材質 NO.	材質 NO.	材質 NO.	材質 NO.
呼び径 検印	呼び径 検印	呼び径 検印	呼び径 検印	呼び径 検印
会社名	会社名	会社名	会社名	会社名
現場名	現場名	現場名	現場名	現場名
抜取箇所	抜取箇所	抜取箇所	抜取箇所	抜取箇所
材質 NO.	材質 NO.	材質 NO.	材質 NO.	材質 NO.
呼び径 検印	呼び径 検印	呼び径 検印	呼び径 検印	呼び径 検印
会社名	会社名	会社名	会社名	会社名
現場名	現場名	現場名	現場名	現場名
抜取箇所	抜取箇所	抜取箇所	抜取箇所	抜取箇所
材質 NO.	材質 NO.	材質 NO.	材質 NO.	材質 NO.
呼び径 検印	呼び径 検印	呼び径 検印	呼び径 検印	呼び径 検印
会社名	会社名	会社名	会社名	会社名
現場名	現場名	現場名	現場名	現場名
抜取箇所	抜取箇所	抜取箇所	抜取箇所	抜取箇所
材質 NO.	材質 NO.	材質 NO.	材質 NO.	材質 NO.
呼び径 検印	呼び径 検印	呼び径 検印	呼び径 検印	呼び径 検印
会社名	会社名	会社名	会社名	会社名
現場名	現場名	現場名	現場名	現場名
抜取箇所	抜取箇所	抜取箇所	抜取箇所	抜取箇所
		++ 555 N.O.	++ fift	++ 655 N.O.
材質 NO.	材質 NO.	材質 NO.	材質 NO.	材質 NO.

A +1 &	A +1 /2	A+1 72	A + 1 /2	A + 1 /2
会社名	会社名	会社名	会社名	会社名
現場名	現場名	現場名	現場名	現場名
打設箇所	打設箇所	打設箇所	打設箇所	打設箇所
日付監理	日付 監理	日付 監理	日付 監理	日付 監理
NO. 1 者印	NO. 2 者印	NO. 3 者印	NO. 者印	NO. 者印
A 11 5	A 11 = 1		1	
会社名	会社名	会社名	会社名	会社名
現場名	現場名	現場名	現場名	現場名
打設箇所	打設箇所	打設箇所	打設箇所	打設箇所
日付監理	日付 監理	日付 監理	日付 監理	日付 監理
NO. 1 者印	NO. 2 者印	NO. 3 者印	NO. 者印	NO. 者印
会社名	会社名	会社名	会社名	会社名
現場名	現場名	現場名	現場名	現場名
打設箇所	打設箇所	打設箇所	打設箇所	打設箇所
日付 監理	日付 監理	日付 監理	日付監理	日付 監理
NO. 1 者印	NO. 2 者印	NO. 3 者印	NO. 者印	NO. 者印
			_	
会社名	会社名	会社名	会社名	会社名
会社名 現場名	会社名 現場名	会社名現場名	会社名 現場名	会社名 現場名
現場名	現場名	現場名	現場名	現場名
現場名 打設箇所	現場名 打設箇所	現場名 打設箇所	現場名 打設箇所	現場名 打設箇所
現場名 打設箇所 日付 監理	現場名 打設箇所 日付 監理	現場名 打設箇所 日付 監理	現場名 打設箇所 日付 監理	現場名 打設箇所 日付 監理
現場名 打設箇所 日付 監理	現場名 打設箇所 日付 監理	現場名 打設箇所 日付 監理	現場名 打設箇所 日付 監理	現場名 打設箇所 日付 監理
現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印
現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印
現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印
現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 監理 日付 監理	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 日付 監理	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 日付 監理	現場名 打設箇所 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 監理 日付 監理	現場名 打設箇所 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 監理 日付 監理
現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所	現場名 打設箇所 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 Tipulation
現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 監理 日付 監理	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 日付 監理	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 日付 監理	現場名 打設箇所 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 監理 日付 監理	現場名 打設箇所 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 監理 日付 監理
現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 監理 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印
現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印
現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 日付	現場名 打設箇所 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 打設箇所	現場名 打設箇所 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 打設箇所	現場名 打設箇所 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 打設箇所
現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 監理 NO. 者印 会社名 現場名 現場名 現場名	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名	現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名 打設箇所 日付 監理 NO. 者印 会社名 現場名